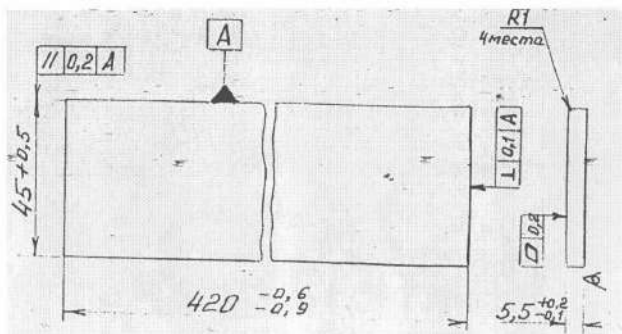


Паспорт

насос вакуумный

КО-510.02.16.000-05



1. Марка материала – текстолит ПТ-Н-6 ТУ 6-05-1900-81
2. Лопатка до окончательной обработки должна выдерживаться 24 часа в масле «Компрессорное-12» ГОСТ 1861-73 при температуре $140^{\circ}C$

Лопатка КО 510.02.16.004.

ВНИМАНИЕ

Перед установкой насоса на машины, находящейся в эксплуатации, необходимо провести полную разборку трубопровода для его очистки. При выходе насоса из строя (заклинивание), в случае попадания посторонних частиц из трубопровода, претензии изготовителям не принимаются.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования предприятие гарантирует нормальную работу насоса в течении 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Подпись ответственного лица _____

М.П.

Дата продажи _____

Подпись _____

М.П.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ротационный вакуумный насос КО-510. 02.16.000-04,05 предназначен для создания вакуума или избыточного давления в цистерне вакуумных и илососных машин.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производительность при давлении Р=0	360 ⁺³⁶ ₋₁₈ м ³ /ч
Максимальное разрежение	0,085 МПа
Рабочее давление, не более	0,06 МПа
Частота вращения ротора	1450 об/мин
Потребляемая мощность	9 ± 0,6 кВт
Масса	125 кг
Направление вращения ротора	правое
Время непрерывной работы, ч, не более	1

Примечание: Рабочее давление необходимо ограничивать предохранительным клапаном.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Вакуум-насос КО-510. 02.16.000 - 1 шт.

Паспорт КО-510.02.16.100 - 1 шт.

Примечание: Комплект лопаток КО-510.02.16.105 - 6 шт. поставляется по отдельному заказу.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вакуум-насос состоит из ребристого чугунного корпуса, в котором на подшипниках эксцентрично установлен ротор. В роторе в пазах свободно перемещаются текстолитовые лопатки.

При вращении ротора лопатки вследствие центробежной силы прижимаются к внутренней поверхности корпуса насоса. Перекачивание воздуха осуществляется вследствие изменения объемов ячеек, образованных эксцентрично расположенным ротором, текстолитовыми пластинами, корпусом насоса и торцовыми крышками. На заднем конце вала ротора и на шкиве установлены вентиляторы 8,9, предназначенные для охлаждения насоса. Снаружи вентиляторы закрыты кожухами 10,11.

На насосе установлена система смазки. Смазка поступает к подшипникам и во всасывающую полость насоса. Количество подаваемого масла регулируется регулировочными винтами. При нормальной работе насоса расход масла установить 24 капли в минуту во всасывающую полость насоса и 12 капель в минуту на капельницах к подшипникам. В обкаточный период расход масла увеличить в 1,5 раза. Регулировку расхода масла производить регулировочным винтом 2.

5. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации насоса необходимо соблюдать следующие правила:

- содержать насос в чистоте;
 - не допускать нагрева корпуса насоса более 80° С;
 - постоянно следить за расходом масла через масленки;
- При нормальной работе насоса расход масла составляет 12 капель в минуту каждой капельницей, что составляет 120 г/час всеми капельницами.
- производить периодическую промывку масляного бака и заполнять его чистым отфильтрованным маслом К-12 ГОСТ 10877-76.

6. РАЗБОРКА И СБОРКА НАСОСА

Разборку и сборку насоса производить в следующем порядке:

- снять крышку переднего подшипника, для чего отвернуть болты крепления ее к передней крышке насоса;
- отвернуть болты крепления передней крышки насоса к корпусу;
- ввернуть два болта М10 в соответствующие отверстия передней крышки и равномерно ввертывая их, снять крышку со штифтов (удары по крышке при ее снятии не допускаются);
- снять заднюю крышку аналогично передней со штифтов и вынуть ее вместе с ротором из корпуса насоса;
- при необходимости снять крышку заднего подшипника и вынуть ротор из задней крышки насоса.

После разборки все детали насоса промыть в керосине, дизельном топливе или другой промывочной жидкости, проверить их состояние, устранить дефекты или поломку и собрать насос в обратной последовательности.

После сборки проверить щупом зазор между цилиндрической частью ротора и корпусом через окно нагнетания. Зазор должен быть 0,2-0,3 мм.

Ротор насоса должен свободно проворачиваться от руки.

7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправно-	Причина неисправности	Способ устранения
Падение производительности насоса.	Износ лопаток ротора по длине или западание лопаток в пазах ротора.	Заменить лопатки. Разобрать насос, промыть лопатки и пазы ротора.
Повышенный нагрев корпуса насоса.	Недостаточная подача смазки во всасывающую полость насоса Загрязнение насоса. Трение ротора о крышки насоса.	Отрегулировать подачу смазки в насос. Разобрать насос и все детали промыть. Разобрать насос и устранить дефект.
Стук в насосе.	Износ подшипников ротора насоса.	Заменить подшипники.
Ротор насоса вращается туго.	Насос собран неправильно или загрязнен. Неправильно установлены подшипники.	Разобрать насос и промыть его. Собрать насос согласно данной инструкции.
Насос создает недостаточное разрежение.	Западание лопаток. Не герметичен трубопровод.	Разобрать насос и промыть пазы ротора. Подтянуть соединения трубопровода.

8. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию насоса допускаются лица, знакомые с конструкцией насоса, правилами эксплуатации и правилами по технике безопасности.
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа вакуумного насоса во взрывоопасных средах.

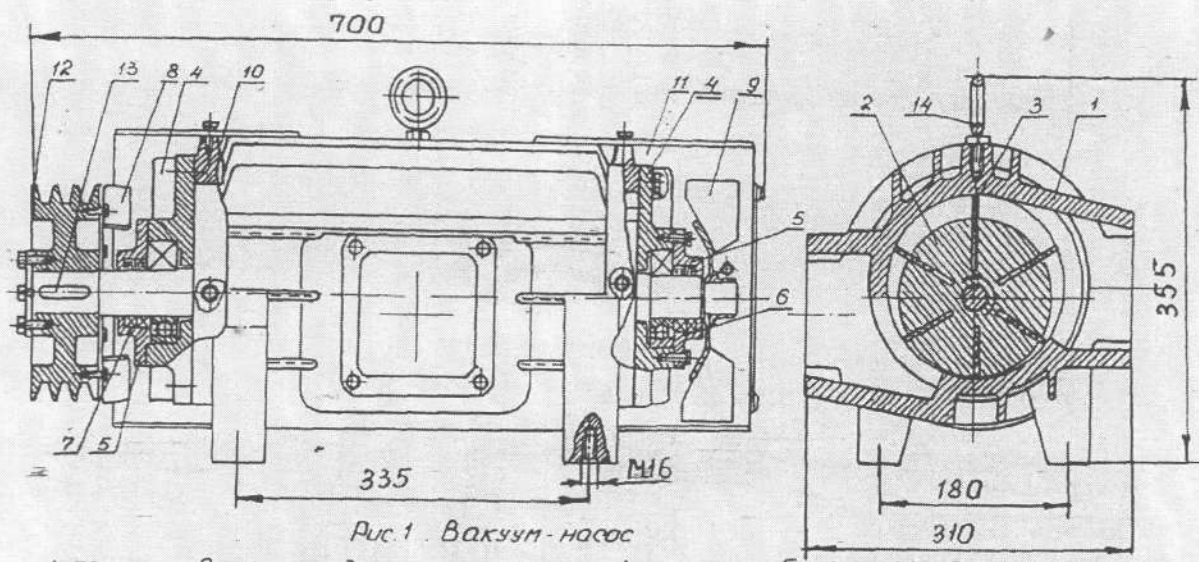


Рис. 1. Вакуум-насос

1- корпус; 2- ротор; 3- лопатки ротора; 4- крышки; 5- крышки малые; 6- шарикоподшипник; 7- уплотнительная манжета; 8- вентильягтор передний; 9- вентильягтор задний; 10, 11- кожух; 12- шкив; 13- шпайка; 14- рым-болт.

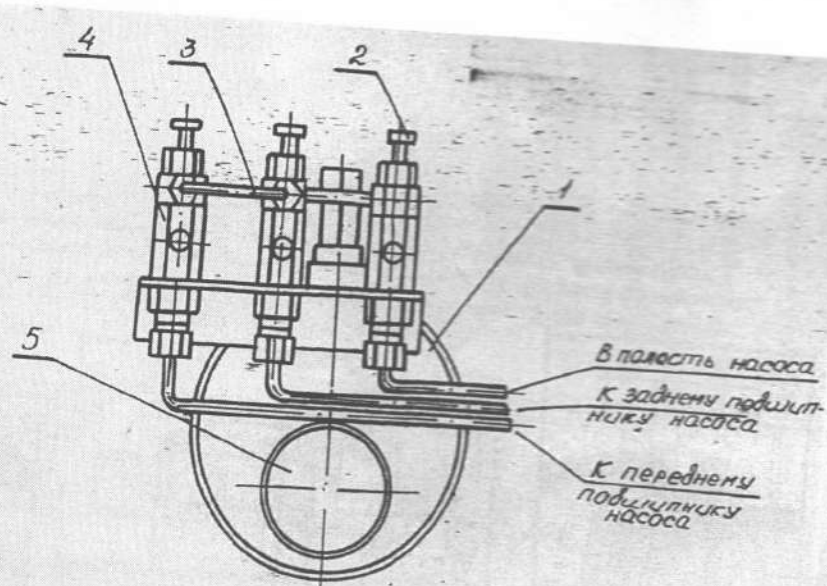


Рис. 2 Смазка насоса.

1- дачок; 2- регулировачный винт; 3- смотровое окно; 4- масленка; 5- смотровое окна дачка.