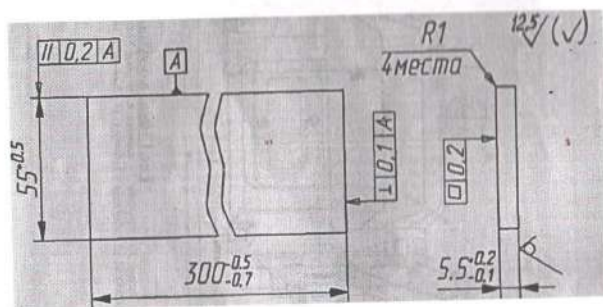
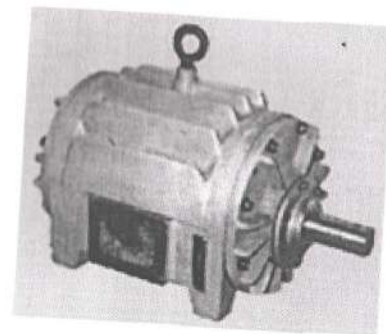


Паспорт
насос вакуумный
КО-505А.02.15.100



1. Марка материала – текстолит ПТ-Н-6 ТУ 6-05-1900-81
2. Лопатка до окончательной обработки должна выдерживаться 24 часа в масле «Компрессорное-12» ГОСТ 1861-73 при температуре $140^\circ C$

Лопатка КО 505А.02.15.105.

ВНИМАНИЕ

Перед установкой насоса на машины, находящейся в эксплуатации, необходимо провести полную разборку трубопровода для его очистки. При выходе насоса из строя (заклинивание), в случае попадания посторонних частиц из трубопровода, претензии изготовителям не принимаются.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования предприятие гарантирует нормальную работу насоса в течении 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. По всем интересующим вопросам обращайтесь по телефаксу.

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Подпись ответственного лица _____

М.П.

Дата продажи _____

Подпись _____

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ротационный вакуумный насос КО-505А 02.15.100 предназначен для создания вакуума или избыточного давления в цистерне вакуумной машины КО-505А.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производительность при давлении $P=0$	$310_{-15}^{+31} \text{ м}^3/\text{ч}$
Максимальное разрежение	0,085 МПа
Рабочее давление, не более	0,06 МПа
Частота вращения ротора	1150 об/мин
Потребляемая мощность	$8 \pm 0,63 \text{ кВт}$
Масса	123 кг
Время непрерывной работы, ч, не более	1

Примечание: Рабочее давление необходимо ограничивать предохранительным клапаном.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Вакуум-насос КО-505А. 02.15.000	-1 шт.
Шпонка 12x8x50 ГОСТ 23360-78	-1 шт.
Паспорт КО-505А.02.15.100	-1 шт.

Примечание: Комплект лопаток КО-505А.02.15.105 - бшт. поставляется по отдельному заказу.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вакуум-насос состоит из ребристого чугунного корпуса, в котором на подшипниках эксцентрично установлен ротор. В роторе в пазах свободно перемещаются текстолитовые лопатки.

При вращении ротора лопатки вследствие центробежной силы прижимаются к внутренней поверхности корпуса насоса. Перекачивание воздуха осуществляется вследствие изменения объемов ячеек, образованных эксцентрично расположенным ротором, текстолитовыми пластинами, корпусом насоса и торцовыми крышками.

На насосе установлена система смазки. Смазка поступает к подшипникам и всасывающую полость насоса. Количество подаваемого масла регулируется регулировочными винтами.

5. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации насоса необходимо соблюдать следующие правила:

- содержать насос в чистоте;
- не допускать нагрева корпуса насоса более 80° С;
- постоянно следить за расходом масла через масленки;

При нормальной работе насоса расход масла составляет 12 капель в минуту каждой капельницей, что составляет 120 г/час всеми капельницами.

- производить периодическую промывку масляного бака и заполнять его чистым отфильтрованным маслом К-12 ГОСТ 10877-76.

6. РАЗБОРКА И СБОРКА НАСОСА

Разборку и сборку насоса производить в следующем порядке:

- снять крышку переднего подшипника, для чего отвернуть болты крепления ее к передней крышке насоса;
- отвернуть болты крепления передней крышки насоса к корпусу;
- ввернуть два болта М10 в соответствующие отверстия передней крышки и равномерно ввертывая их, снять крышку со штифтов (удары по крышке при ее снятии не допускаются);
- снять заднюю крышку аналогично передней со штифтов и вынуть ее вместе с ротором из корпуса насоса;
- при необходимости снять крышку заднего подшипника и вынуть ротор из задней крышки насоса.

После разборки все детали насоса промыть в керосине, дизельном топливе или другой промывочной жидкости, проверить их состояние, устранить дефекты или поломку и собрать насос в обратной последовательности.

После сборки проверить щупом зазор между цилиндрической частью ротора и корпусом через окно нагнетания. Зазор должен быть 0,2-0,3 мм.

Ротор насоса должен свободно проворачиваться от руки.

7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправно-	Причина неисправности	Способ устранения
Падение производительности насоса.	Износ лопаток ротора по длине или западание лопаток в пазах ротора.	Заменить лопатки. Разобрать насос, промыть лопатки и пазы ротора.
Повышенный нагрев корпуса насоса.	Недостаточная подача смазки во всасывающую полость насоса. Загрязнение насоса. Трение ротора о крышки насоса.	Отрегулировать подачу смазки в насос. Разобрать насос и все детали промыть. Разобрать насос и устранить дефект.
Стук в насосе.	Износ подшипников ротора насоса.	Заменить подшипники.
Ротор насоса вращается туго.	Насос собран неправильно или загрязнен. Неправильно установлены подшипники.	Разобрать насос и промыть его. Собрать насос согласно данной инструкции.
Насос создает недостаточное разрежение.	Западание лопаток. Не герметичен трубопровод.	Разобрать насос и промыть пазы ротора. Подтянуть соединения трубопровода.

8. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию насоса допускаются лица, знакомые с конструкцией насоса, правилами эксплуатации и правилами по технике безопасности.
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа вакуумного насоса во взрывоопасных средах.

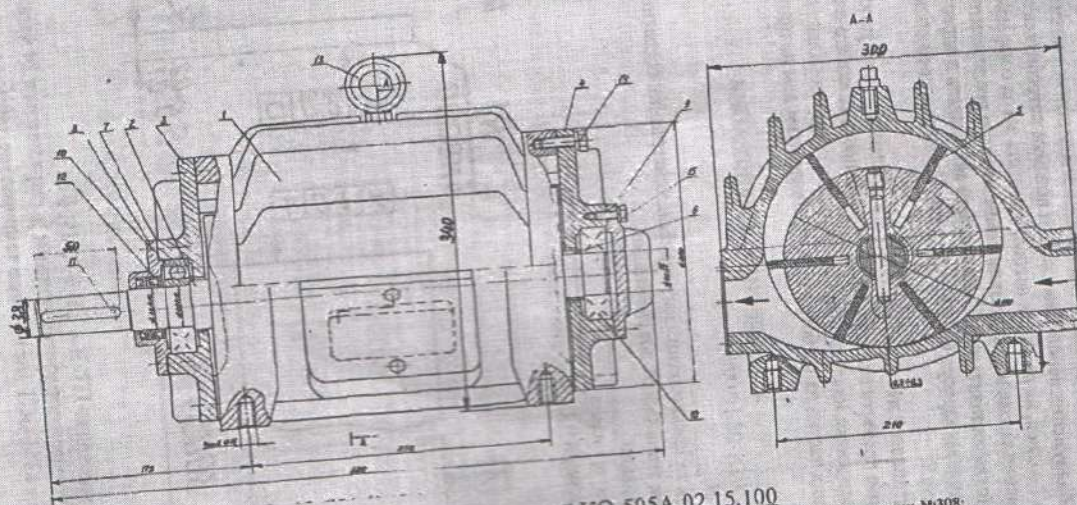


Рис.1 Насос вакуумный КО-505А.02.15.100

1 - Корпус; 2 - Ротор; 3,4 - Крышки; 5 - Лопатки; 6 - Втулка; 7 - Прокладка; 8,9 - Крышки; 10 - Шарикоподшипник №308;
 11 - Шпонка 12х8х50; 12 - Манжета 1.1-40х60-1; 13 - Рыч-болт; 14 - Болт М10х30; 15 - Болт М8х20.

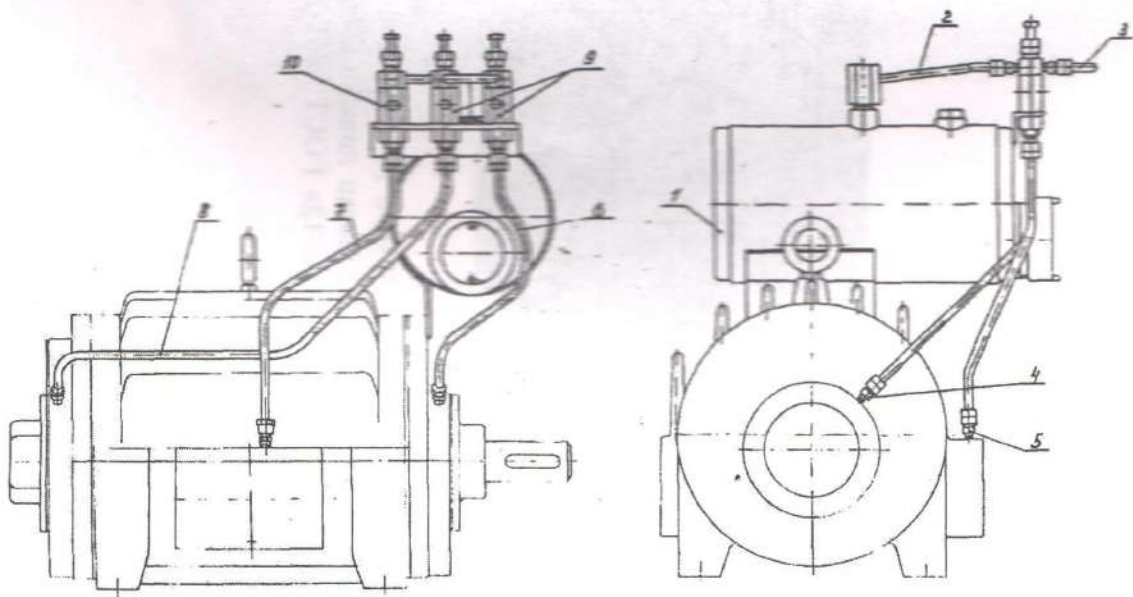


Рис.2 Система смазки КО-505А.02.15.300

1 - Бак; 2,3 - Трубки; 4,5 - Штуцера К1/8"; 6,7,8 - Трубки; 9,10 - Капельницы